

DYMO®

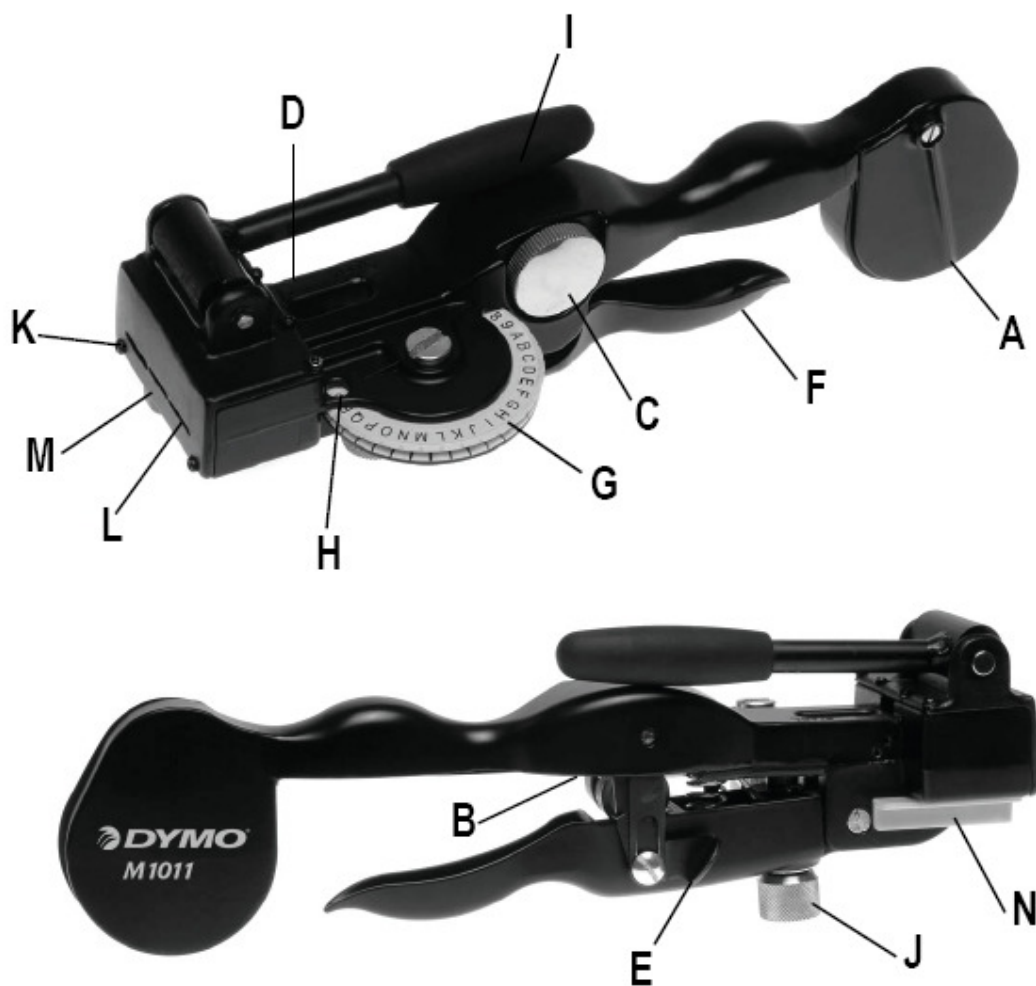
M1011



Руководство
пользователя

www.dymo.com

www.dymo.ru



A Крышка отделения для ленты
 B Ленточные роллеры
 C Прокручивание ленты
 D Линия отсчета
 E Ленточный рычаг
 F Ручка
 G Барабан с символами

H Окно выбора символов
 I Ручка для отреза ленты
 J Болт настройки печати
 K Устройство пробивки прорезей
 L Устройство пробивки отверстий
 M Режущий блок
 N Регулировка длины этикетки

Все о Вашем новом принтере M1011

С помощью нового принтера DYMO M1011 Вы можете создавать разнообразные металлические этикетки. В принтере используется лента для маркировки DYMO 12 мм (1/2"). Возможна поставка следующих видов металлических лент:

- Алюминиевая самоклеющаяся
- Алюминиевая бесклеевая
- Из нержавеющей стали

Также принтер DYMO M1011 снабжен барабаном для создания зеркального текста. Этот дополнительный барабан позволяет напечатать ярлыки с зеркальным отражением, отвечающие промышленным требованиям.. Этикетки с зеркальным отражением используются на формах или оттисках для изготовления металлических или резиновых форм, силиконовых отливок, при использовании стекловолокна и т.д.

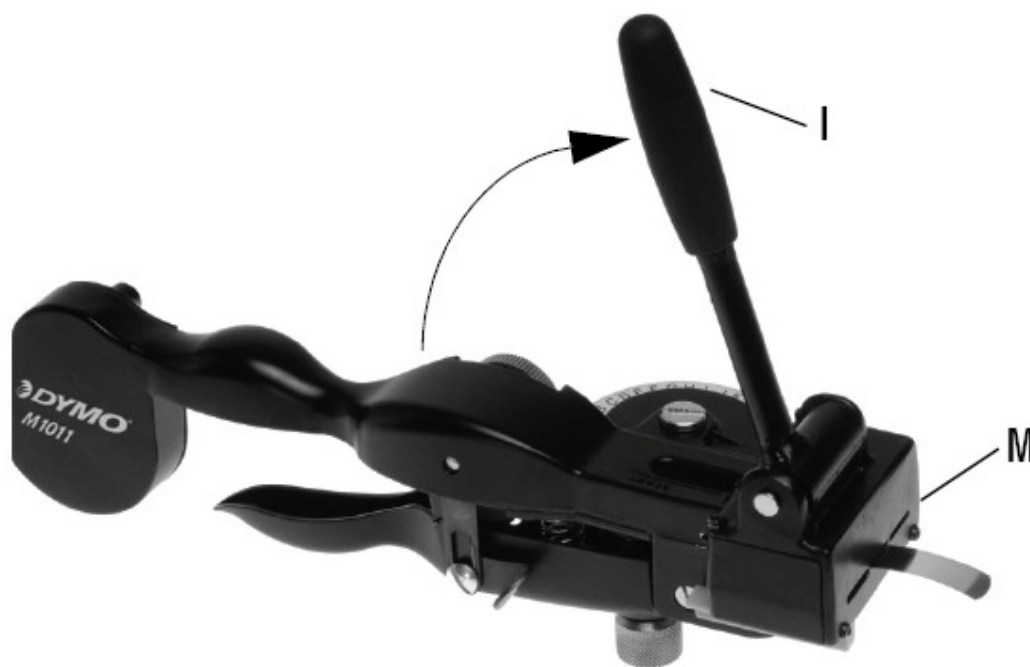


Как установить ленту в принтер

Принтер DYMO M1011 предназначен для печати текста на бесклеевой алюминиевой, самоклеющейся алюминиевой или нержавеющей ленте.

Для того, чтобы вставить ленту в принтер:

1. Возьмите принтер в левую руку.
2. Откройте отделение для ленты.
3. Вставьте ленту таким образом, чтобы кончик ленты на 5 см (2") выступал из отверстия
4. Закройте крышку отделения для ленты.
5. Проденьте ленту через 2 роллера (B).
6. Сожмите ручку (F) наполовину (один щелчок) несколько раз таким образом, чтобы лента прошла по всей длине.



Чтобы отрезать ленту

1. Поднимите ручку (I) наполовину таким образом, чтобы из режущего блока выступал хотя бы 1 см (1") ленты.

! Перед тем, как отрезать ленту, удостоверьтесь в том, что конец ленты выступает из режущего блока, позволяя при необходимости вытащить ленту. Иначе может произойти замятие ленты.



Печать символов

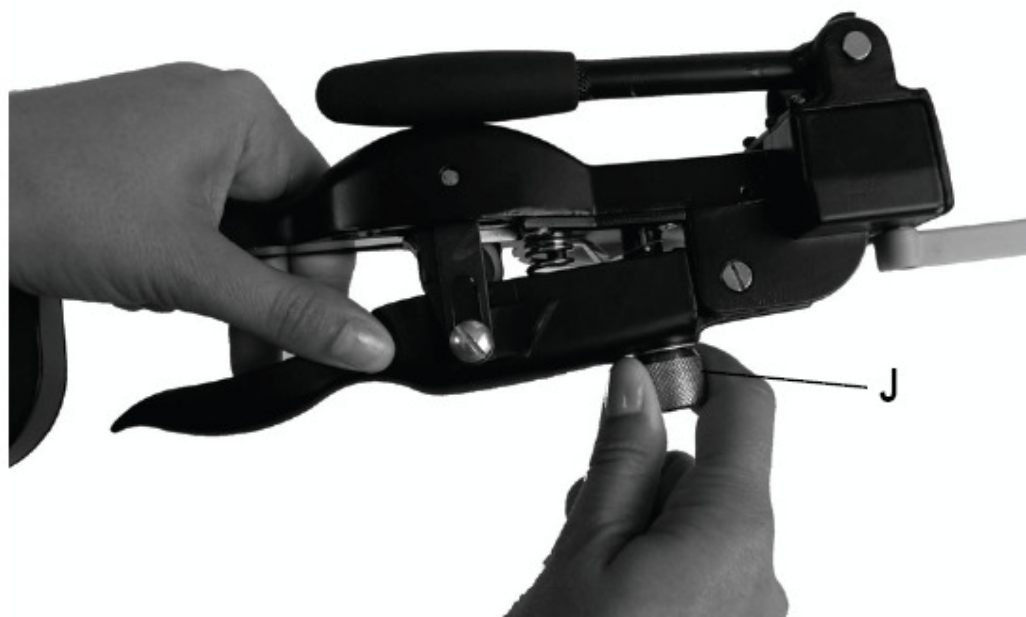
! Избегайте прокручивания барабана для печати во время сжатия ручки. Это может повредить лезвия символов.

Для печати на ленте

1. Прокрутите барабан с символами (G) до тех пор, пока желаемый символ не появится в окошке (H).
2. Сильно сожмите ручку (F).
3. Полностью отпустить ручку перед началом набора нового символа.

Для добавления пробелов между словами

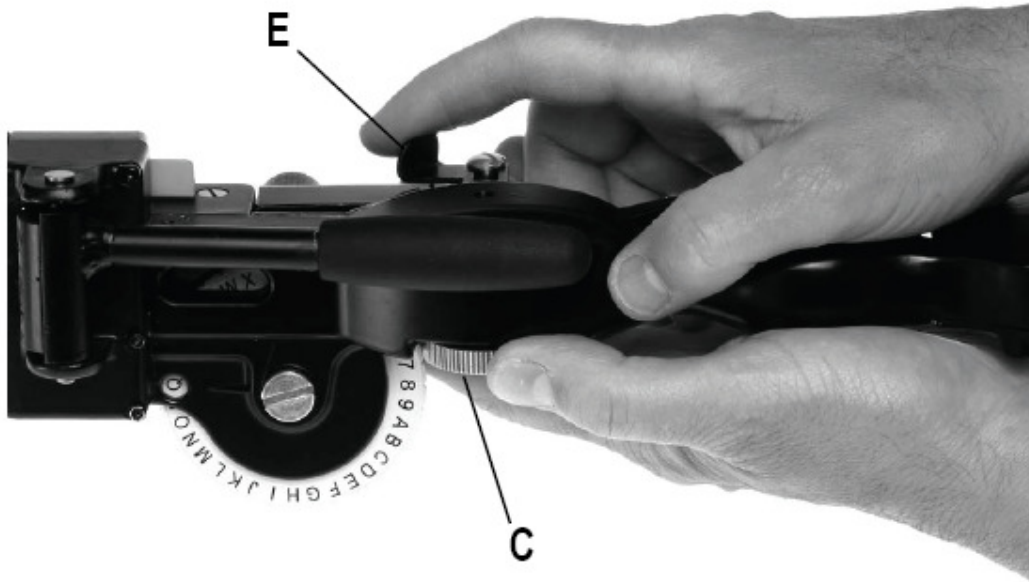
Сожмите ручку (F) наполовину (один щелчок) несколько раз или повернуть ролик перемещения ленты по часовой стрелке (один щелчок на каждое передвижение)



Печать на ленте из нержавеющей стали

Для печати на нержавеющей ленте требуется настройка принтера

1. Поверните регулировочный винт по часовой стрелке от $\frac{1}{2}$ до $\frac{3}{4}$ оборота.
2. Напечатайте текст
3. При возврате к алюминиевой или пластиковой ленте может возникнуть необходимость вернуть ранние настройки.



Перемотка ленты

Может возникнуть необходимость перемотать ленту, например, если она натянута слишком далеко или для центровки текста на ленте.

Чтобы перемотать ленту

1. Оттяните назад рычаг (E).
2. Поверните ролик перемещения ленты (C) против часовой стрелки.



Для того чтобы вынуть ленту

1. Смотайте ленту, как указано в предыдущем разделе
2. Откройте отделение для ленты (A) и выньте ленту.

! Следует проявлять осторожность при изъятии ленты из нержавеющей стали, поскольку у нее могут быть острые края.

3. Вставьте ленту заново, как это указано в разделе «Как установить ленту»



Центровка текста на этикетке

1. Напечатайте текст на новой этикетке.
2. Установите регулятор длины (N) в переднее положение.
3. Продвиньте ленту вперед до тех пор, пока последний символ не будет расположен напротив буквы L на регуляторе. На ярлыке находится указатель около 5 см (2") и текст центруется.
4. Поднимите ручку (I) в вертикальное положение и обрежьте ленту.

Для центровки текста на короткой этикетке

1. Смотайте ленту до тех пор, пока кончик ленты не окажется на начальной линии (D)
2. Напечатайте текст на ленте
3. Продвиньте ленту вперед до тех пор, пока последний символ не установится напротив буквы S на регуляторе. На этикетке находится указатель около 3 см (1,5") и текст центруется.
4. Установите ручку (I) в вертикальное положение и обрежьте ленту.

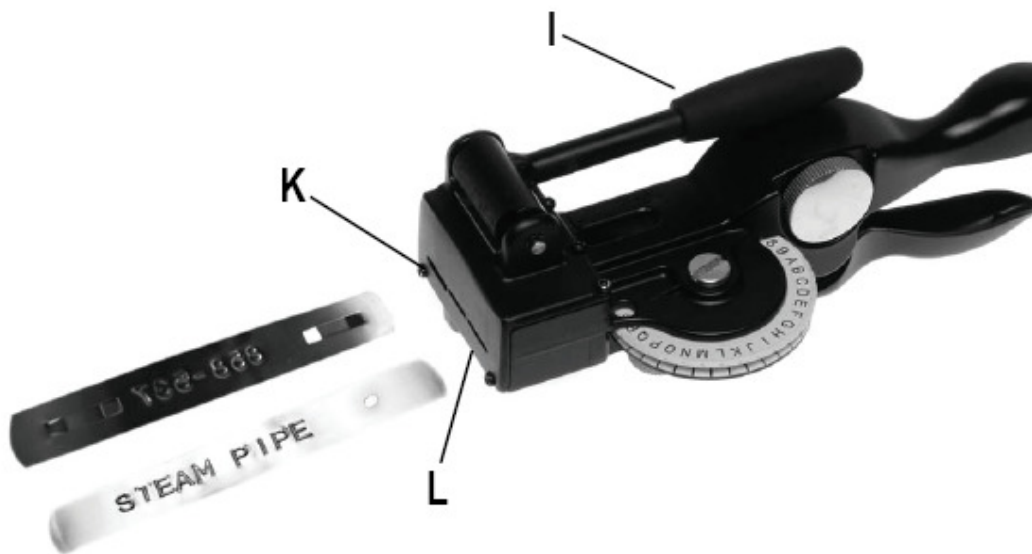


Применение самоклеющихся этикеток

Самоклеющиеся алюминиевые этикетки с постоянным клеем приклеиваются к ровной, чистой и сухой поверхности.

Для использования самоклеющихся этикеток

1. Осторожно снимите защитный задний слой этикетки, не дотрагиваясь до самоклеющегося слоя.
2. Наклейте этикетку
3. Плотнo прижмите этикетку по всей длине для обеспечения оптимального приклеивания.



Пробивка отверстий на бесклеевой ленте

Вы можете пробить одно или два отверстия на бесклеевых этикетках в зависимости от способа крепления ярлыков (с помощью болтов, гвоздей, заклепок, металлической или пластиковой проволоки или скоб). Можно также сделать прорезь для жгута на одном или обоих концах этикетки.

Для пробивки отверстия

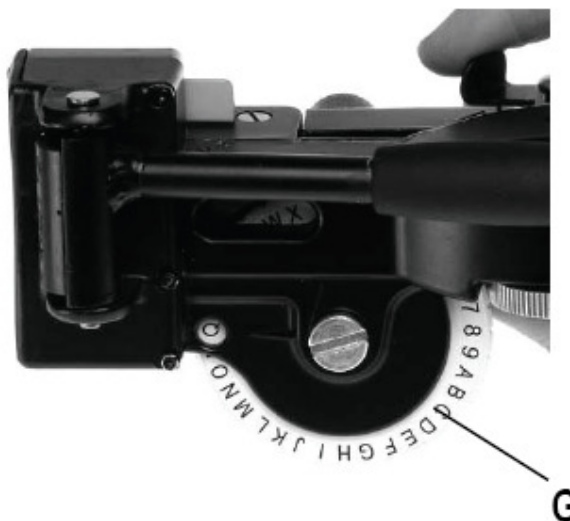
1. Вставьте край этикетки в отделение для пробивки отверстий (L)
2. Поднимите ручку (I) до горизонтального положения и пробейте отверстие

Для пробивки прорези

Вставьте этикетку в отверстие для пробивки прорези (K) текстом вниз. Текст должен смотреть вниз для того, чтобы перегородка прорези была на той же стороне ярлыка, что и текст.

! До/после символов должно оставаться достаточно места для прорези.

1. Поднимите ручку (I) до горизонтального положения и пробейте отверстие



Смена барабана

Барабан с символами можно заменить на барабан с зеркальной печатью

Для замены барабана

1. Удалите ленту
2. Отверните болт в центре барабана (G) и снимите его.
3. Вставьте новый барабан
4. Закрутите болт. Не заворачивать болт слишком сильно.

Рекомендации по обеспечению бесперебойной работы

При работе с принтером M1011 возможно возникновение следующих проблем:

- Символы появляются в местах, где должны быть пробелы – связано с сильным сжатием ручки для печати
- Символы не распечатываются. Связано с попаданием грязи и пыли на роллеры. Протрите роллеры, поворачивая ролик перемещения ленты несколько раз в разных направлениях.
- Избегайте поворачивания барабана во время сжатия ручки. Это может повредить символьные лезвия.

Гарантийный сервис и call – центр

Адрес гарантийного центра:

Россия, 115184, Москва, ул. Большая Татарская, д.35 (проходная “Радиозавод ТЭМП“)

тел: (495) 234-26-00

Пн. - Пт. 10.00 - 18.00

Call- центр ДУМО:

Тел: (495) 921 30 95

Ежедневно с 10.00 до 22.00